

## Funciones estándar:

### Guías

La DSX viene equipada con raíles de guía de precisión en acero templado para el desplazamiento en vertical y en horizontal.



Las automáticas Elcon pueden ser equipadas con una pantalla táctil. Estas son un interfaz útil al operario con la cual el puede leer o dar las dimensiones extremadamente simples.

### Tope con prolongador opcional



El tope abatible robusto (con ajuste fino) sobre guía de acero de 30mm. puede estar equipada con un prolongador. Por ello no es necesario de levantar los paneles pesados, que no lleguen al tope abatible, sobre la mesa intermedia.

### Tope



En el trabajo sobre la mesa intermedia dispone, al igual que la base inferior, un tope de retención. Esto evita el deslizamiento del panel en el corte horizontal.

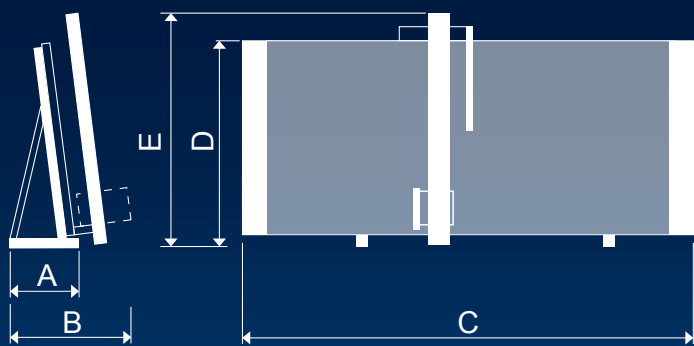
### Chassis

Un chasis, independiente, con cajón rígido e inedita guía autoportante. La guía autoportante sin tensiones garantiza una precisión sobre 0,1 mm/m. El rail en acero templado asegura una vida muy larga.



# D DS DSX

## Advance Advance<sup>2</sup> Quadra



Datos técnicos	155	185	215
Máximo largo corte	3300	3300(4300)	4300(5300)
Máximo alto corte (hor)	1530	1830	2070
Máximo alto corte (vert)	1550	1850	2150
Máximo espesor corte	80 mm		
Motor (S6)	4 Kw. 5,5 CV		
Velocidad giro	4200 r.p.m.		
Diámetro del disco	300 mm		
Conexión eléctrica	400 V/ III + N + T/ 50 Hz.		
Requerimiento neumático	6 bares		
Aspiración	> 1000 m <sup>3</sup> /h, 20m/seg.		

Dimensiones (mm) y pesos	155	185	215
A	945	945	945
B	1720	1720	1720
C	4510	4510/5510	5510/6610
D	1980	2280	2580
E	2525	2825	3050
Peso en kg	785	830	950

Altura máxima de corte horizontal: + 120 mm.  
Espacio suplementario a la derecha: + 300 mm.

Medidas especiales s/ demanda.

### Ejecución básica sierras Elcon

- Guía autoportante viga superior de larga vida
- Motor súper silencioso con aislamiento
- Seguridad CE testada, micro ruptor de seguridad, sensor volteo
- Precisión 0,1 mm (DIN 875/1)
- Construcción: estructura soldada robusta y modular, con guía autoportante en acero templado

### Características DSX

- Gran espesor de corte 80 mm.
- Equipo estándar con funciones neumáticas
- Muchas funciones neumáticas posibles
- Operaciones posibles a través de usar fácilmente pantalla táctil
- Guías de acero templadas para recorridos de ambos ejes

### Accesorios estándar

Inmersión neumática de la unidad de sierra

Bloqueo neumático con ajuste fino para trabajos en alto en cortes horizontales

Soportes extra de tiras de apoyo a toda su longitud para piezas bajas

Seguro doble con ajuste fino tope abatible

Paquete de suministro con CD-room, Manual de uso, herramientas y acceso soporte internet

Porta documentos

Losetas fijas en la parte inferior para apoyo del panel

Mesa intermedia en tres secciones con tope de retención integrado

Rodillos de carga lateral

Soporte para cortes inclinados

Limpiadores de guías autoportantes

Dos cadenas indestructibles carro porta sierra

Freno motor sierra electromagnético

Guía de programar medidas repetidas

Tope repetidor de cortes de fajas

### Accesorios opcionales

Motor 5,5 Kw. (7,5 VC)

Motor sierra de 2 velocidades

Velocidad variable motor sierra

Sistema LIMPIO patentado para aspiración del polvo por las dos caras, Emisiones por debajo de 0,5 mg/m<sup>3</sup>

Volteo automático del disco de corte

Posicionado electrónico del modulo de corte vertical

Sistema electro-neumático doble incisión/corte

Ciclo corte automático para cortes horizontales y verticales

Programador de corte de tiras horizontales

Posicionado del cabezal de corte

Prolongador tope abatible

Soporte piezas pequeñas en el compartimiento del tope abatible

Rodillos de transporte neumáticos

Kit doble de rodillos de aluminio con prensor neumático

Prensor neumático extra

Desplazamiento automático de la parrilla de apoyo

Incremento saliente sierra detrás panel

Lectura digital

Unidad de lubricación para cortes de aluminio macizo

Sistema incisor TWIN III

Soporte para cortes inclinados en paneles

Elcon está constantemente trabajando en el desarrollo y perfeccionamiento de sus productos, con el resultado de cambios y especificaciones sin previo aviso.

# Precisely for you.



La DSX:  
universal y potente

**ELCON**  
SAWING TECHNOLOGY

# La base para una alta producción y alta calidad

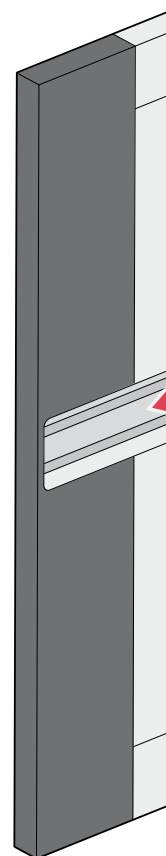
La DSX se caracteriza por las guías únicas que posicionan tanto la columna como el bloque motor con gran precisión y a grandes longitudes. Por ello es posible obtener una precisión de 0,1 mm/m.

La DSX está también equipada como estándar con inmersión del bloque motor neumático. Ello facilita enormemente cortar en alturas muy altas para trabajar en paneles de grandes dimensiones.

Seguidamente la DSX dispone también como estándar el bloqueo neumático, con ajuste fino, del bloque motor para el corte horizontal. El bloque motor puede ser posicionado muy fácilmente a altura de trabajo y bloqueado muy precisamente a la posición correcta para cortar en horizontal. Estas características únicas aumentan la ergonomía y la capacidad de producción.

## Otros elementos útiles de la máquina son:

- El rail de programación situado en la columna de la sierra para repetir más fácilmente cinco posiciones, ajustadas libremente, los cortes utilizados a menudo
- La diagnosis de fallos permite al usuario de identificar por una señal visual de lámparas de leds la naturaleza de una interrupción. Base cierta, el usuario puede jugar fácilmente si este puede reparar la interrupción o si es necesario recibir instrucciones específicas del departamento técnico.
- El robusto tope con ajuste fino para cortes verticales. La estabilidad de este tope abatible es incomparable.
- El tope repetidor permite cortes repetidos horizontales de fajas de la misma medida. Medir y regular es inútil y caduco, porque el bloque motor se para automáticamente al nivel solicitado.

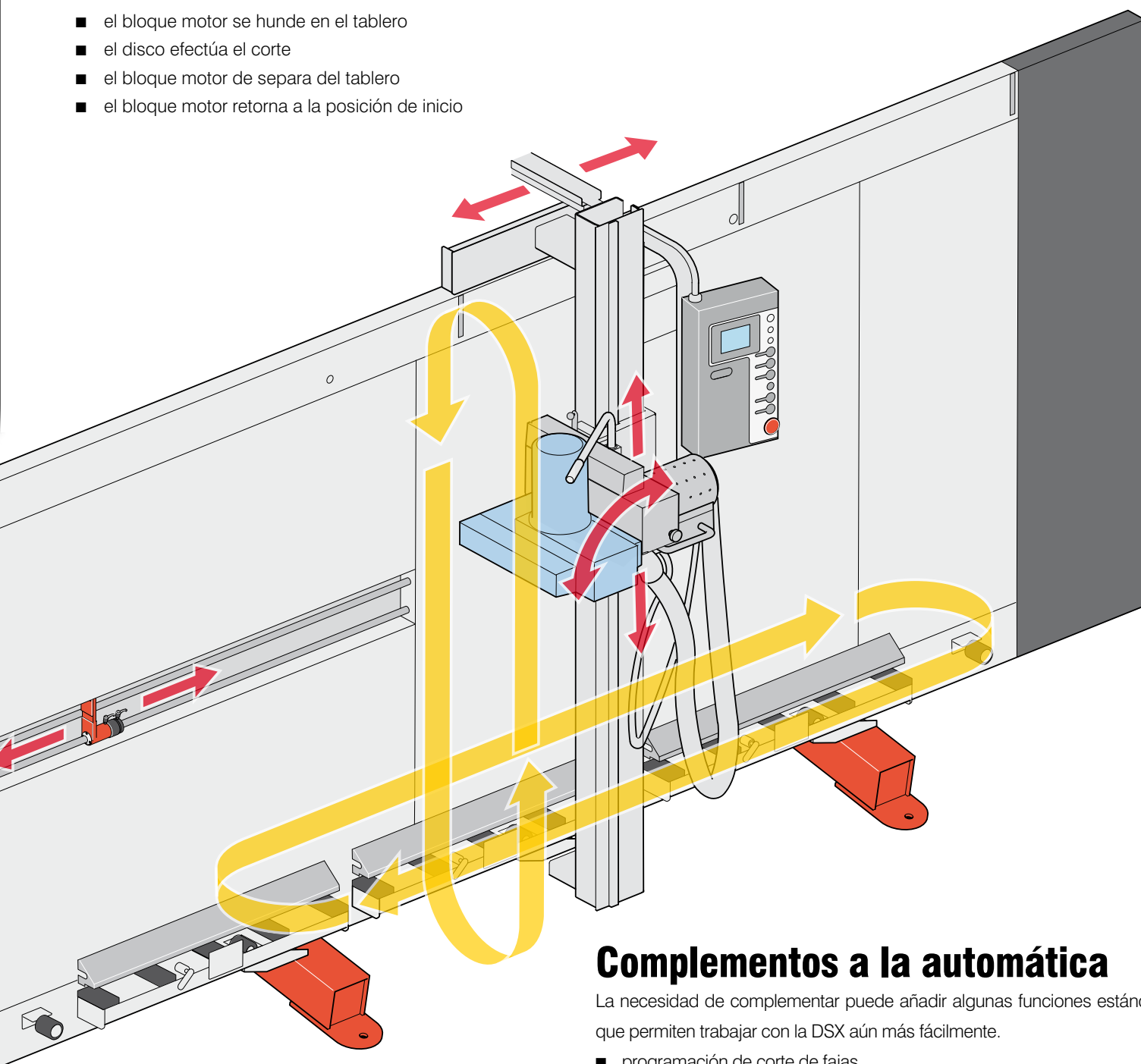


## El deseo automático con el mayor valor añadido

Aparte de la DSX estándar hay una versión automática de la DSX prevista por una serie de usos y funciones extremadamente útiles. Todos los desplazamientos de corte, señaladas en flechas amarillas debajo, son integradas en los ciclos que pasan automáticamente después de pulsar el botón de arranque:

- el motor sierra arranca
- el bloque motor se hunde en el tablero
- el disco efectúa el corte
- el bloque motor se separa del tablero
- el bloque motor retorna a la posición de inicio

En dicho proceso la velocidad de corte es variable sin escalonamientos de 0÷20 mts/min. También el recorrido de corte puede ser adaptado libremente a la altura y largo del panel. Y si la máquina está equipada con la mesa intermedia neumática, el recorrido vertical de corte se adapta automáticamente a dichas alturas.



### Complementos a la automática

La necesidad de complementar puede añadir algunas funciones estándar que permiten trabajar con la DSX aún más fácilmente.

- programación de corte de fajas
- posicionado del tope de medidas
- posicionado de la columna sierra
- volteo automático del bloque motor

Todas estas opciones son señaladas mediante flechas rojas

Elección considerable de opciones: precisamente para usted

## Rodillo de aluminio con dos rodamientos

Como opción la maquina puede equipar con rodillos de aluminio con doble rodamientos, siempre combinados con una pinza neumática para tener los paneles fijados durante el corte.



## Soporte de paneles inclinable

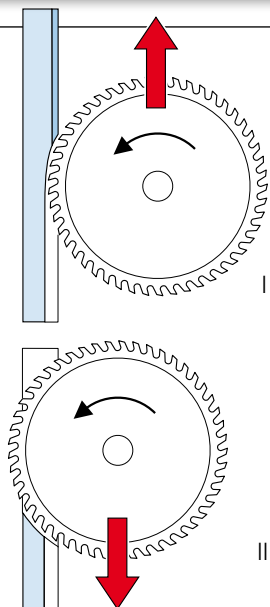
Con el soporte inclinable de paneles es simple de cortar en ángulo sobre una sierra vertical. El ajuste de los ángulos de corte se ajusta por lecturas digitales y en una zona de +45° hasta -45°.



## Incisión doble corte

Hacer las incisiones no solo es posible con el incisor TWIN III, también con el disco principal.

Con este sistema de incisión doble corte la cara superior del panel es ranurada durante el desplazamiento de ida (I). Seguidamente durante el ciclo de vuelta el disco corta totalmente el panel



## Volteo del bloque motor

Con un selector en el cuadro de operaciones el grupo de corte voltea neumáticamente en la posición deseada horizontal o vertical



## Rodillos inferiores con elevación neumática

En la base inferior los rodillos con elevación neumática pueden ser montados. Estos facilitan el desplazamiento de los tableros pesados o de paquetes y previenen daños en la base.



## Incisor TWIN III

El incisor TWIN III, con un reglaje muy preciso de la profundidad, a una velocidad de más de 20.000 r.p.m. y es montado sobre el mismo grupo de sierra.

